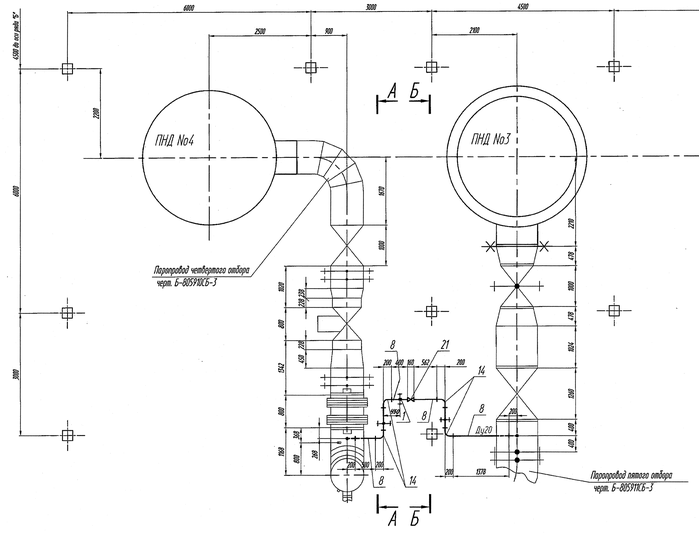
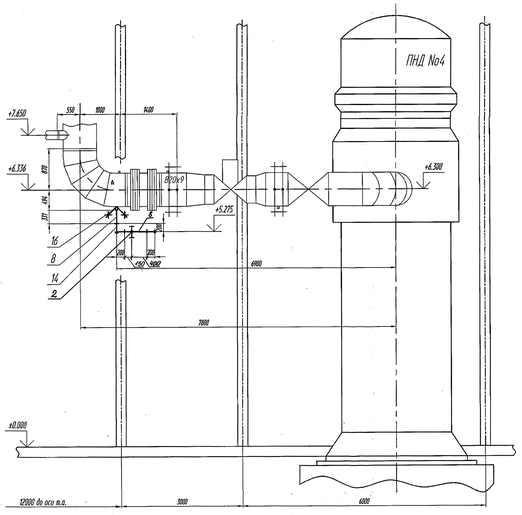
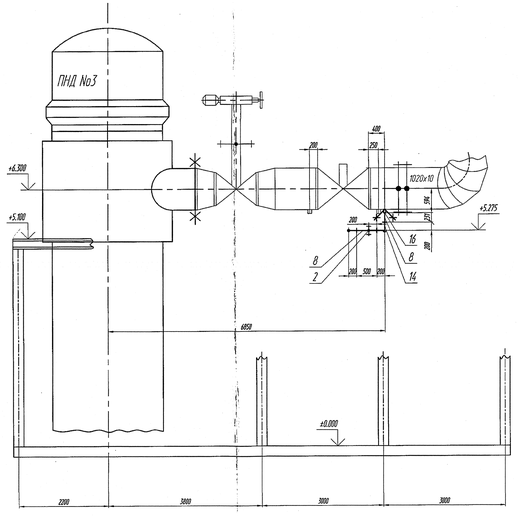


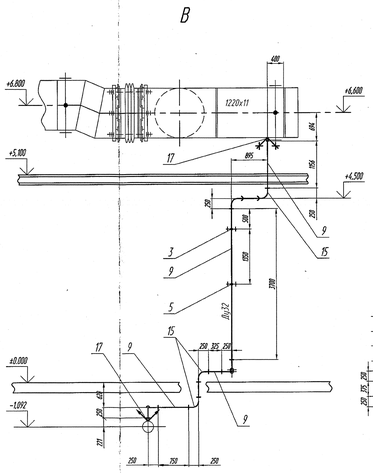
А-А



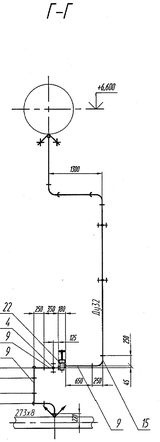
Б-Б

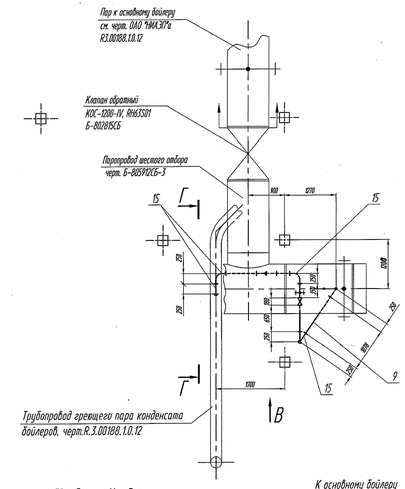


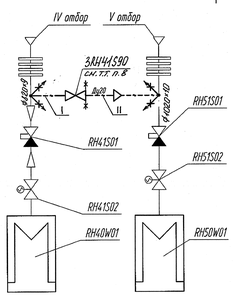
В

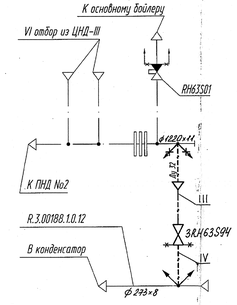


Г-Г

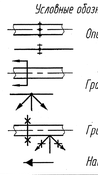








Условные обозначения



ООО «Атомэнергопроект»
Директор Канаев А.Н.

ООО "Кировогэм"
АРХИВНЫЙ ЭКЗ.
Инв. № 49682 2/1

Технические требования (продолжение)

8. В настоящем чертеже применена арматура ЗRH72S12, закупленная по договору N 40/22-2/18691/1487-12 от 05.04.2012, к чертежу Б-805997СБ-3 "Трубопровод сбора конденсата ПНД 1, 2 в линию дренажей из корпусов и паровых камер".

Техническая характеристика

1. Рабочая среда дренаж

2. Рабочие параметры

2.1.1 $P_{раб}$=0,604 МПа (6,13 кгс/см^2), t=180°С - трубопровод дренажа из четвертого отбора в пятый до арматуры 3RH41S90 включительно.

2.2.1 $P_{раб}$=0,088 МПа (0,9 кгс/см^2), t=96,2°С- трубопровод дренажа из шестого отбора в конденсатор до арматуры 3RH63S94 включительно.

3.1. Трубопровод опорожнения дренажа из IV отбора в V отбор подведомственен "Правилам устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов" ПБ-03-585-03, группа В, категория IV.

Класс безопасности-4 по НП-001-97 (ПНАЭГ-01-011-97)

Категория сейсмостойкости-II по НП-031-01.

3.2. Трубопровод опорожнения дренажа из VI отбора в конденсатор подведомственен "Правилам устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов" ПБ-03-585-03, группа В, категория V.

Класс безопасности-4 по НП-001-97 (ПНАЭГ-01-011-97)

Категория сейсмостойкости-II по НП-031-01.

4. Трубопровод спроектирован в соответствии с:

4.1. Правилами устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок ПНАЭГ-7-008-89.

4.2. Нормативными документами на трубопроводы АЭС:

"Детали и сборочные единицы из сталей перлитного класса для трубопроводов АЭС" Дн 16-720 мм, ОСТ 24.125.30-89 - ОСТ 24.125.57-89

"Отраслевым стандартом на сборочные единицы и детали подвесок и опор стационарных и турбинных трубопроводов ТЭС и АЭС", изд. 1980 г.

Нормали на опоры и подвески Л9-508.000 - Л9-524.000.

4.3. Схемой трубопроводов турбоустановки К-1100-60/1500-2М черт. С-8277.30СЧ.

5. Расчетный срок службы трубопровода при эксплуатации с рабочими параметрами среды и в соответствии с нормативно-технической документацией - 30 лет.

6. Расчет трубопровода Д.3.00188.9.1.92 на прочность и самокомпенсацию выполнен ОАО "НИАЭП" в полном объеме в соответствии с "Нормами расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок" ПНАЭГ-7-002-86 и удовлетворяет условиям прочности.

2.1.2. $P_{р}$= 0,32 МПа (3,29 кгс/см^2), t = 136°С - трубопровод дренажа из четвертого отбора в пятый после арматуры 3RH41S90.

2.2.2. $P_{р}$= 0,004 МПа (абс.), t = 33°С - трубопровод дренажа из шестого отбора в конденсатор после арматуры 3RH63S94.

Технические требования (начало)

1. Технические требования по ОСТ 108.030.124-85.

2. Разделку концов труб под сварку и сварные стыковые соединения производить в соответствии с ОСТ 24.125.31-89. Тип шва 1-23 $\frac{\phi\,Ø28}{\phi\,Ø38}$.

Сварку производить электродами ЗЦА УОНИИ 13/45 ГОСТ 9467-75, присадочная проволока Св08ГС или Св08Г2С ГОСТ 2246-70. Масса наплавленного металла - 3 кг.

Объем контроля сварных соединений в соответствии с ПБ-03-585-03 табл. 6.

Вварку штуцеров производить по ОСТ 24.125.44-89.

3.* Размеры для справок.

4. Трубопровод в сборе гидроиспытать в соответствии с ПБ-25-585-03 п.3 Дополнение:

4.1.1 Трубопровод дренажа из IV отбора в V отбор до арматуры 3RH41S90 включительно $P_{р}$=0,896 МПа (9,098 кгс/см^2).

4.1.2. Трубопровод дренажа из IV отбора в V отбор после арматуры 3RH41S90 $P_{р}$= 0,448 МПа (4,496 кгс/см^2).

4.2.1 Трубопровод дренажа из V отбора в конденсатор до арматуры 3RH63S94 включительно $P_{р}$= 0,2 МПа (2,0 кгс/см^2).

4.2.2. Трубопровод дренажа из V отбора в конденсатор после арматуры 3RH63S94 $P_{р}$=0,2 МПа (2,0 кгс/см^2).

Температура гидроиспытания 5-40°С.

5. Трубопровод изолировать в соответствии с рабочими параметрами.

Опоры и подвески спроектированы с учетом массы 1 п.м. изоляции для труб Ду20 - 1,9 кг, Ду32 - 6,0 кг.

При применении изоляции с другой массой скорректировать монтажные осадки пружин.

6. Трубы поз. 8, 9 даны для изготовления прямых участков и подгонки на монтаже.

7. Увеличенное количество деталей поз. 14, 15 спецификации общего вида предусмотрено для возможной корректировки трассы на монтаже с обязательным согласованием изменений с ОАО "НИАЭП".

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Б-806012СБ (здание забора)		
Разраб.		Гончаков		05.12	Трубопровод дренажа из IV отбора в V отбор и из VI отбора в конденсатор	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Фролкин		05.12		И	1157,44	1:50
Т.контр.		Гончаков		05.12		Лист 1	Листов 1	
Н.контр.		Пахомов		05.12	т.у. К-1100-60/1500-2М Ростовская АЭС Блок № 3	ОАО "Турбоатом"		
Утв.		Алексеев		05.12				

Копировал

Формат А2х2ч4

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата | Справ. N | Перв. примен.